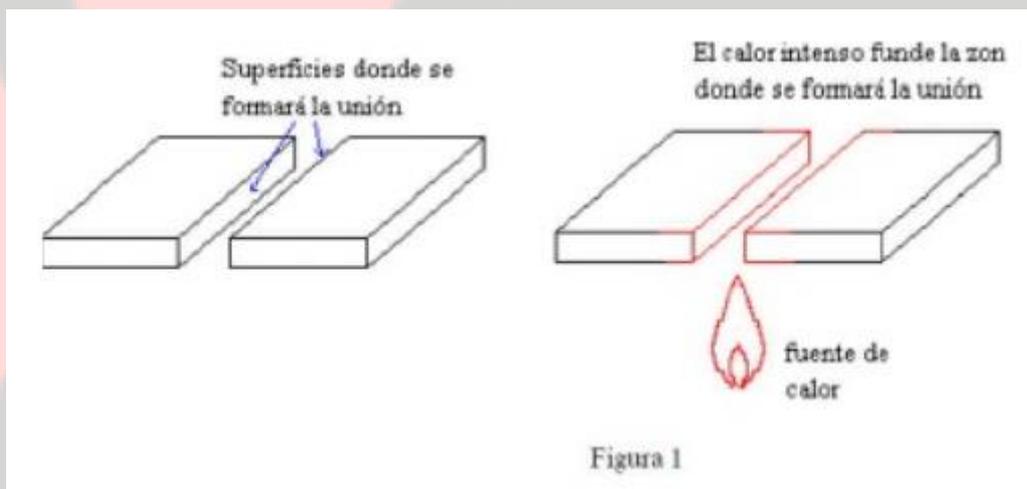




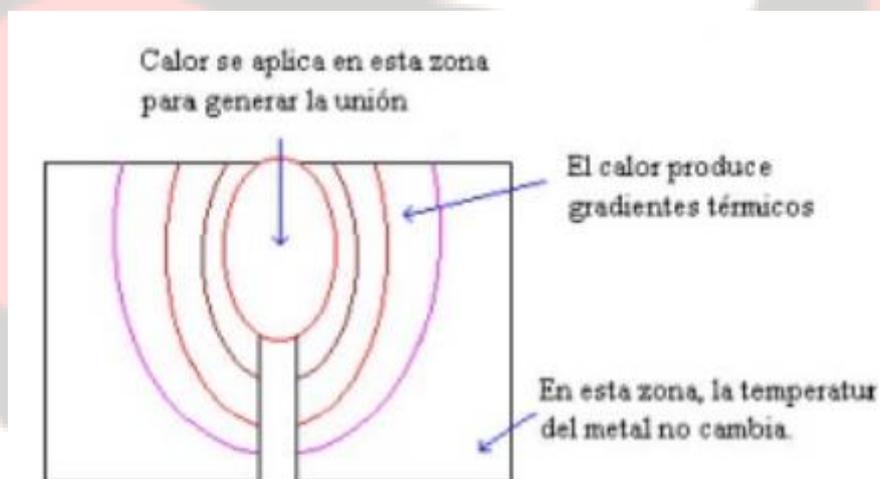
SOLDADURA POR ELECTRO-FUSIÓN

Soldadura de los metales.

La soldadura es un proceso de unión, por medio de fusión, que consiste en la aplicación eléctrica de calor intenso en la zona donde se formará la unión, con el objeto de fundir un pequeño volumen del material.



El calor se aplica el tiempo suficiente para permitir que se mezclen los líquidos provenientes de las dos o más piezas a ser unidas. Cuando la mezcla se deja enfriar y solidificar, se establece una unión metalúrgica entre las piezas. Debido a que esta unión es fundamentalmente el producto de la mezcla de los materiales de las piezas, tiene la potencialidad de exhibir las mismas propiedades mecánicas que posean las piezas. En otras palabras, las propiedades del material base pueden ser reproducidas en la zona de unión. El método utilizado para aplicar el calor en un proceso de soldadura puede afectar significativamente a las propiedades de la unión. Uno de los fenómenos que influye significativamente en las propiedades mecánicas de una soldadura, y que puede causar que las propiedades del metal base no puedan reproducirse en la unión es lo que se llama la zona afectada por el calor. La zona afectada por el calor se "genera por el "gradiente térmico necesario para fundir los metales.





Sierra Cinta Ancha Baukus

Referencia en calidad hace 40 años

Equipamentos dedicados en la producción del acero

Garantía Franzoi en la enmienda (soldadura con proceso de fusión)

Asistencia Técnica Franzoi

Rastreabilidad con el número de la Orden de Fabricación

Distribución con exclusividad Franzoi

Baukus
★★★★★
FRANZOI